

MULTITHERM

Fußboden-Heizung GmbH & Co KG

www.multitherm.net

PRESSSYSTEM „Fittinge“ – Techn. Datenblatt

Leistungsbeschreibung:

Die Pressfittinge der Serie APL werden in Konformität mit den Normen UNI EN ISO 21003-3 und UNI EN 1254-3, sowie mit dem DM 174 hergestellt und sind so ausgelegt und realisiert, dass die Dichtungseigenschaften erhöht und die Montagezeiten gesenkt werden, was die Arbeit des Installateurs beim Einbau erleichtert. Sie sind mit einem doppelten O-Ring ausgestattet, sowie mit einem Klemmring aus Polyamid zur Unterstützung der Rohrmuffe und werden in Wasser-, Heiz- und Sanitäranlagen verwendet. Zur Verfügung steht eine breite Palette von Ausführungen in den Durchmessern Ø16 bis Ø32

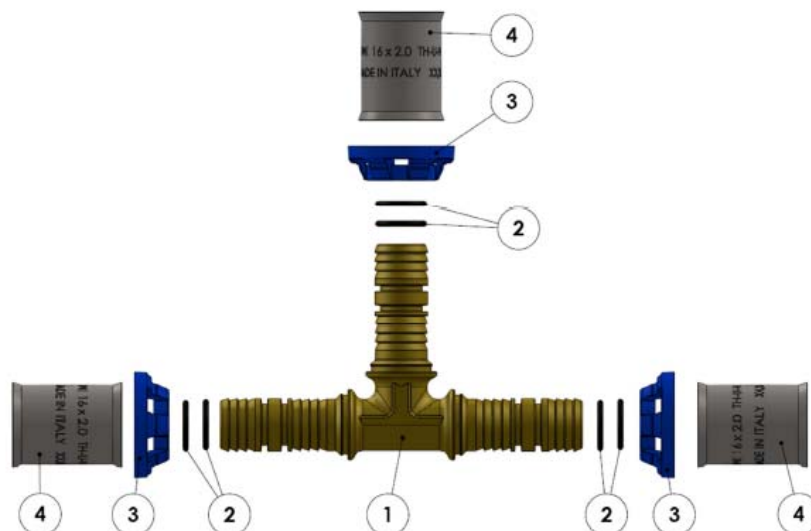
System APL:

Das neue System APL wurde entwickelt, um maximale Sicherheit bei der Installation zu erzielen. Nicht gepresste Fittinge begünstigen das sofortige Auftreten von Leckagen bereits in der Abnahmephase (bis zu einem Prüfdruck von 6bar) und erleichtern somit deren Feststellung.

Die Dichtung zwischen Rohr und Verschraubung wird durch das Profil der Gummitülle und das gleichzeitige Vorhandensein von zwei O-Ringen [2] in der Gummitülle selbst gewährleistet: durch Verwendung eines Presswerkzeuges mit geeigneten Zangen (siehe nachstehende Hinweise bzgl. des Pressprofils) wird die Rohrmuffe [4] dauerhaft verformt und die beim Pressen ausgeübte Kraft verformt ihrerseits das Mehrschichtrohr auf dem zugehörigen Profil.

Der Klemmring [3] hat zwei Inspektions-Aussparungen, die es gestatten, die exakte Koppelung zwischen Rohr und Fitting zu sehen und die Kontrolle ermöglichen, dass das Rohr bis zum Anschlag eingeführt wurde. Die Stärke der Rohrmuffe ist so ausgelegt, dass die auch bei starken Temperaturschwankungen gegen hohe Drücke beständig ist. Sie besteht aus Stahl AISI 304, der einem zusätzlichen Solubisierungsprozess unterzogen wird, um eventuelle Restspannungen im Material zu beseitigen und auch über der Zeit eine gleichmäßige Verteilung der Spannungen zu gewährleisten. Dieser Solubisierungsprozess ist von ausschlaggebender Wichtigkeit, weil er das Formgedächtnis des Materiales auslöscht und somit die Gefahr von Bruchstellen und daraus folgenden Leckagen beseitigt.

Durch das Vorhandensein des Klemmringes [3] wird das Aluminium des Rohrs vom Messing der Verschraubung isoliert, so dass die Entstehung von Korrosionserscheinungen vermieden wird.



MULTITHERM

Fußboden-Heizung GmbH & Co KG

Nr.	Beschreibung	Materialien und Konformität
1	Körper	Messing CW612N Konform mit den Normen UNI EN 12164; UNI EN 12165; UNI EN 12168
2	O-Ring	Peroxyd- EPDM 70 SCH Konform mit Norm EN 681.1
3	Klemmring zur Unterstützung der Rohrmuffe	B2800 (Polyamid)
4	Rohrmuffe	Stahl AISI 304 Konform mit Norm UNI EN 10088-2

Im Unterschied zu Schraubverbindungen hat die Pressverbindung die Besonderheit, daß sie unlösbar ist: das bedeutet dass die Verschraubung APL, sofern sie ordnungsgemäß gepresst wird, eine permanente Verformung erfährt, die dauerhaft die Dichtheit gewährleistet. Gerade aus diesem Grund ist die Pressverbindung das einzige System, das bei Unterputzverlegung eingesetzt und garantiert wird.

Technische Merkmale:

Anwendungsbereich:	Wasser-, Heiz- und Sanitäranlagen
Geeignete Medien:	Trinkwasser, technisches Wasser und glykolhaltiges Wasser
Prozentualer Glykolgehalt:	max 30%
Temperaturbereich:	-25°C bis 120 °C
Betriebsdruck:	max 16 bar
Geeignete Rohre:	Mehrschicht-Verbundrohr PE-Xb/AL/PE-Xb (konform mit Norm UNI 21003)

Pressprofile:

Zum Einbau der neuen Verschraubungen der Serie APL können verschiedene Pressprofile verwendet werden (TH, H , HU): um eine perfekte Verbindung von Rohr und Verschraubung zu erzielen und die bestmöglichen Betriebsbedingungen des Systems zu gewährleisten, ist die Verwendung von Zangen mit dem richtigen Pressprofil dank spezifischer Pressbacken von äußerster Wichtigkeit.

Die nachstehende Tabelle führt die zu verwendenden Pressprofile in Abhängigkeit vom Durchmesser auf:

Durchmesser:			
Ø 16 (2,0)	TH	H	U
Ø 20 (2,0)	TH	H	U
Ø 26 (3,0)	TH	H	
Ø 32 (3,0)	TH	H	